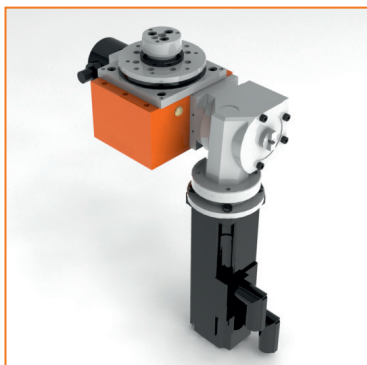


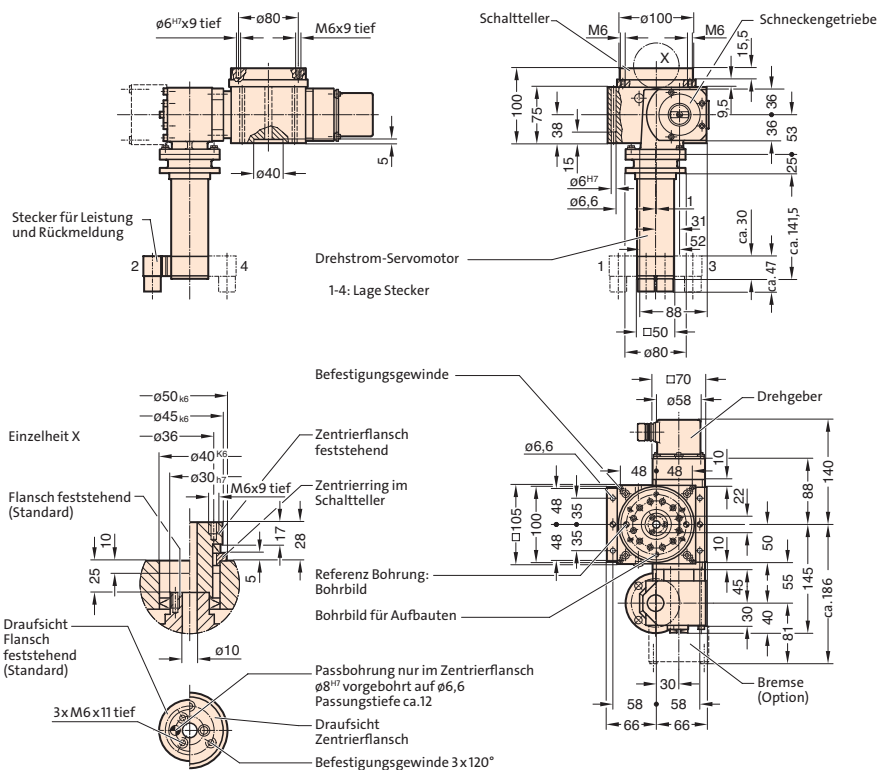
FIBROTOR EM.NC.10.0100.7.162.00.0.0.3



FIBROTOR EM.NC.10.0100.7.162.00.0.0.3

Baumaße FIBROTOR® EM.NC.10

(Antriebsanordnung 162, für andere Antriebsanordnungen stehen Zeichnungen oder CAD – Daten unter www.fibrotor.de zur Verfügung)



Technische Daten FIBROTOR® EM.NC.10 Codierung

EM.NC.10

Schalztellerabmessung	Standard-Abmessung Einbau-Ausführung	$\varnothing 100$ mm $\varnothing 100$ mm	.0100 .0100	②
Antriebsmotor	Standard-Bremsmotor AC-Servomotor Sonderausführung ohne Motor		.1 .7 .9 .0	③
Antriebsanordnung	siehe Planungsunterlagen unter www.fibrotor.de/downloads		.XXX	④
Teilung	NC-Ausführung – beliebig positionierbar		.00	⑤
Zusatzbaugruppen	ohne Zusatzbaugruppen Einbauausführung Einbauausführung mit Einbauring vertikale Ausführung vertikale Ausführung mit Grundplatte Zentrierung Zentrierflansch Zentrierung und Zentrierflansch		.0 .1 .2 .3 .4 .1 .2 .3	⑥ ⑦ ⑧
Teilgenauigkeit in Winkelsekunden	indirekte Messung Messung am Motor	$\pm 120''$ $\pm 300''$		
Genauigkeit in Bogenlänge (am $\varnothing 100$ mm)	indirekte Messung Messung am Motor	$\pm 0,029$ mm $\pm 0,073$ mm		
Planlauf des Schalztellers	(bez. auf $\varnothing 100$ mm)	0,02 mm		
Rundlauf der Zentrierbohrung	(bez. auf $\varnothing 40$ mm)	0,02 mm		
Planparallelität Schalzteller zu Gehäuseauflagefläche	(bez. auf $\varnothing 100$ mm)	0,04 mm		
Drehrichtung	rechts-/linksdrehend			
Übersetzung Rollen – Schnecken – Getriebe		$i = 12$		
Drehzahl am Schalzteller		$n_{max} = 50$ /min		
Mittendurchgang		$\varnothing 10$ mm		
Arbeitslage	beliebig, Standard: Schalzteller horizontal (andere Einbaulagen bei Bestellung angeben)			
Eigengewicht		ca. 12 kg		

Schaltzeiten FIBROTOR® EM.NC.10

Massenträgheitsmoment J in kgm ²	0,5	1,0	1,5	4,0
max. zul. Schalttellerdrehzahl 1'/min	40	27	20	8
Beschleunigungszeit t _a in s	0,2	0,2	0,3	0,3
Gesamtuntersetzung i	60	84	120	360
Motordrehzahl n in 1'/min	2400	2268	2400	2880
erforderliches Motormoment in Nm	0,9	0,9	0,8	0,8
Schwenkzeit t _s in s für				
360°	1,9	2,6	3,4	7,9
180°	1,1	1,5	1,9	4,2
120°	0,9	1,1	1,5	2,9
90°	0,75	0,9	1,1	2,3
60°	0,6	0,75	0,9	1,65
45°	0,55	0,65	0,8	1,35
30°	0,5	0,55	0,5	1,05
20°	0,45	0,5	0,55	0,85
10°	0,4	0,45	0,45	0,65
5°	0,4	0,4	0,4	0,5
2°	0,35	0,4	0,4	0,45

Belastungsdaten FIBROTOR® EM.NC.10

zul. Transportlast			
Schaltteller horizontal	kg	100	①
Schaltteller vertikal	kg	50	②
Schaltteller über Kopf	kg	50	
zul. Aufbautendurchmesser	mm	520	③
zul. axiale Belastung auf Schaltteller			
horizontal	N	4000	④
vertikal	N	1500	⑤
zul. radiale Belastung auf Schaltteller	N	1000	⑥
zul. Kippmoment am positionierten Schaltteller			
horizontal	Nm	350	⑦
vertikal	Nm	200	⑧
über Kopf	Nm	150	
zul. Kippmoment am drehenden Schaltteller			
über Kopf	Nm	100	⑦+⑧
zul. Tangentialmoment am positionierten Schaltteller, aus Bearbeitungskraft und bei vertikaler Lage zusätzlich aus exzentrischer Transportlast	Nm	25	⑨

