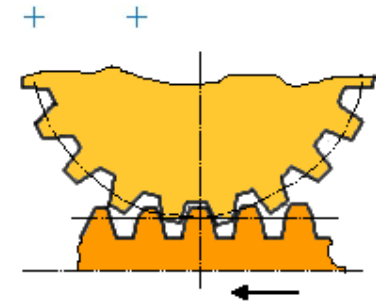
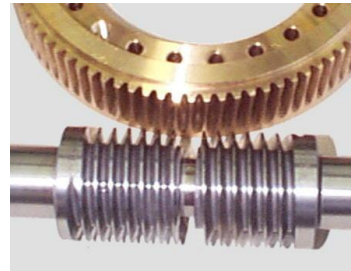
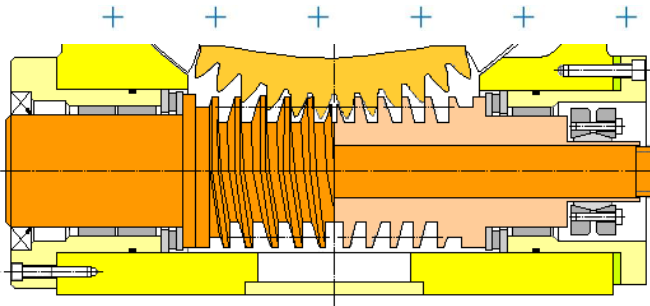


# FIBRO – FIBROPLAN NC - bord



## OTT skruvväxelprincip (FIBRO-användning)

- Fibroplans speciella kuggform ger god överlappning och hög ytanliggning. Därigenom uppnås en mjuk rörelse med fina dämpningsegenskaper och lång livslängd.
- Enkelt inställbart flankspel, ner till 0,005 mm, varigenom en hög delningsnoggrannhet uppnås, även utan direkt mätsystem.
- Inställning och efteransättning av flankspelet i snäckskruven sker genom att vrida snäckskruvens båda halvor mot varandra.
- Under vridrörelsen har endast en av kuggflankerna kontakt med snäckan medan den andra ligger med spel. Denna konstruktion gör att bordet kan arbeta lång tid under hård belastning med minimalt spel.
- Lång livslängd och ringa servicebehov är säkerställt med hjälp av en välavvägd permanent fettsmörjning. Vid snabba delningsförlopp sker smörjningen med hjälp av spray- eller doppsmörjning.
- vid speciella krav på snabb delning och hög verkningsgrad tillämpas flerskurna snäckor

## Vanlig snäckväxel

- stor ytförslitning, och därigenom kortare livslängd
- grövre spel (0,04mm)
- under drift med olika vridmoment, t.ex. vid rundbearbetning eller vid vertikal drift slår arbetsstycket i vändningarna på grund av spelet i snäckväxeln.
- Inställning av spelet kan endast göras genom axialförflyttning av den koniska snäckan mot grövre tänder
- båda flankerna i snäckväxeln ligger an, vilket medför ökad värmeutvidgning och innebär att spelet i snäckväxeln måste göras "onödigt" stort.

